

## AIRconnect Handcrimpzange



**Artikel – Nummer** 51 00 225

**Typ** HZ-255

**Bezeichnung** Handcrimpzange

**Allgemeines** Das Strato Crimp-System überzeugt durch seine vielseitige Funktionalität mit präziser Verarbeitung und ergonomischem Design. Verschiedene Gesenk-Einsätze ermöglichen ein großes Spektrum an Verarbeitungsmöglichkeiten. Das Klapp-Positioniersystem ermöglicht eine optimale Kontaktpositionierung auch bei besonders kleinem Kontaktmaterial. Mit Hilfe des Feststellers an der Positioniereinheit kann das Positioniersystem des Klapp-Positionierers in ein festes Positioniersystem umgewandelt werden. Diese Art der Positionierung bietet sich bei langen Kontaktvarianten an.





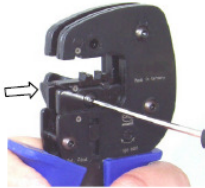
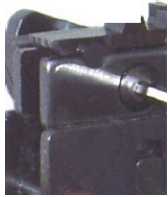

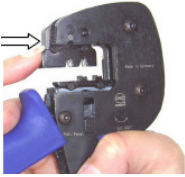

**Wartung** Bei dem Crimp-Werkzeug handelt es sich um ein präzise arbeitendes Basiswerkzeug, welches keiner besonderen Wartung bedarf. Das Werkzeug sollte jedoch von Zeit zu Zeit gereinigt und geölt werden. Sie verlängern hierdurch die Lebensdauer des Produktes!

**Anwendung** Das Werkzeug ist nur für den beschriebenen Zweck zu verwenden. Es darf nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie sicherheits- und gefahrenbewusst eingerichtet und betrieben werden. Eine eigenmächtige Veränderung, oder eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung schließt die Haftung des Herstellers und daraus resultierende Schäden aus.



**Hinweis** Die Crimpeinsatz-Sets der Handwerkzeuge können auch in maschinell angetriebenen Werkzeugköpfen eingesetzt werden. Bei Bedarf beraten wir Sie gerne!

# AIRconnect Handcrimpzange

## Montieren des Crimp-Sets

<p>Werkzeug schließen</p> 	<p>Untere Schraube mit ISKA 2,5mm herausdrehen!</p> 	<p>Obere Schraube mit ISKA 2,5mm herausdrehen!</p> 
<p>Werkzeug schließen und geschlossen halten!</p> 	<p>Unteres Crimp-Set in das Werkzeug einsetzen.</p> 	<p>Crimpeinsatz im Crimpwerkzeug fixieren.</p> 
<p>Schraube M4x9 (kurz) eindrehen, Crimpeinsatz befestigen!</p> 	<p>Werkzeug schließen, es öffnet selbstständig! Werkzeug im offenen Zustand belassen.</p> 	<p>Schraube M4x18 (lang) eindrehen, Crimpeinsatz befestigen!</p> 

## Montieren des Positionierers

<p>Werkzeug öffnen! Positionierer von oben über Messingschraube drücken!</p> 	<p>Positionierer fertig montiert!</p> 
--	---

## Verriegeln

<p>Sicherungshebel verschließen, Positionierer wird jetzt in Position gehalten!</p> 
---

## Hinweis:

Der Positionierer kann bei kleineren Kontakten als Klapp- Positionierer verwendet werden. Kleine Kontakte werden so außerhalb des Werkzeuges positioniert und mit dem Positionierer in das Crimpprofil eingeschwenkt! (beachten Sie hier den Bedienungshinweis des jeweiligen Crimp-Sets!)

29. Mai 2012 Technische Änderungen vorbehalten

AIRtronic GmbH  
Postfach 12 69  
Carl-Bosch-Str. 5

D - 68796 Reilingen  
D - 68799 Reilingen

Tel. +49 (0) 6205 20 43-0  
FAX +49 (0) 6205 20 43-234

e-mail: info@airtronic.aero  
www.airtronic.aero